



TiP МАШИНА ЗА ЗАОСТРЯНЕ НА ВОЛФРАМОВИ ЕЛЕКТРОДИ



ИНСТРУКЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ

ВАЖНО !

Тази инструкция ще Ви запознае с това как да работите и поддържате Вашата машина. Затова преди първо пускане моля запознайте се внимателно с тази инструкция!

TiP – Е преносимо устройство за заостряне на волфрамови електроди. Ъглите под които могат да бъдат заостряни са **15°** , **25°** и **35°**. Заостря електроди с диаметър : **1.6мм** , **2.4мм** и **3,2мм**. По желание на потребителя могат да бъдат изработени, машини за различен ъгъл на заостряне и съответно за различен диаметър на електрода. Заострянето става чрез диамантен диск, с помощта на който се получават перфектно заострени електроди с еднаква повтаряемост всеки път. Като линиите на заостряне са винаги по посока на електрода, което е много важно за стабилна (концентрирана) дъга. По време на заострянето, поради високите обороти с които се върти диамантеният диск, не е необходимо постоянното охлаждане на електрода както е при заостряне на шмиргел или ъглошлайф.

- *Инсталиране*

Свържете захранващия кабел на машината в мрежата, като се вземе предвид вида на входното напрежение. Стойността на входното напрежение трябва да бъде в разрешения диапазон.

ВАЖНО! Преди всяко включване на машината, към захранващата мрежа, проверявайте целостта на захранващия кабел! Ако изолацията на кабела е нарушена или кабела е прекъснат не включвайте машината към захранващата мрежа, това може да бъде опасно за Вас и околните. За от ремонтирането му се обърнете към оторизиран сервиз.

- *Включване*

Плъзнете ключа за включване, който се намира на тялото на електрическия мотор. Настройте оборотите на въртене на диска спрямо диаметъра на волфрамовият електрод който искате да заострите. За електрод 1,6 мм не са необходими максимални обороти на въртене на диска, защото това може да доведе до неговото прегряване.

Максималните обороти се използват за електрод с диаметър 3,2мм. за да бъде заострен много по-бързо. Той може да бъде заострен и на минимални обороти, но ще става по-бавно.

Избира се ъгъл на заточване и съответният диаметър на електрод. Електрода се вкарва в маркирания отвор, който е избран и електрода се завърта, до неговото заостряне. Това наподобява заострянето на молив с острилка. Машината има възможност и за рязане на волфрамовият електрод. Това е необходимо ако искаме да бъде скъсен или се е получило много голямо топче на върха на електрода по една или друга причина. Ако електрода не влиза в съответният отвор, поради нагар или полепване на добавъчен материал, може да се вкара в следващият по размер отвор до достигане на номиналния си диаметър. Също така с машината може да се отнема от получилият се много остър връх на електрода.

- *Смяна на диска*

1. Изключете машината от захранващата мрежа;
2. Развийте четирите винта на алуминиевата капачка и премахнете капачката;
3. Натиснете бутона за заключване на шпиндела;
4. Развийте винта, така че шайбата и диска да изпаднат;

ВАЖНО! Диска може да заостря от двете страни, затова обърнете преди неговата замяна. **НЕ ЗАБРАВЯЙТЕ** поставянето на шайбата против огъване над диамантеният диск, защото това ще доведе до неговото огъване и неравномерно заостряне на електрода! Препоръчва се за по-добро охлаждане на диска и електрода, при завиване на винта към шпиндел-накрайника, отворите на шайбата и отворите на диска да съвпадат.

Шпиндел-накрайника трябва винаги да бъде добре стегнат и максимално натиснат към затягащата цанга. Това гарантира, че линиите на заостряне ще бъдат по посока на волфрамовия електрод, което е правилния начин гарантиращ за концентрирана и стабилна дъга.

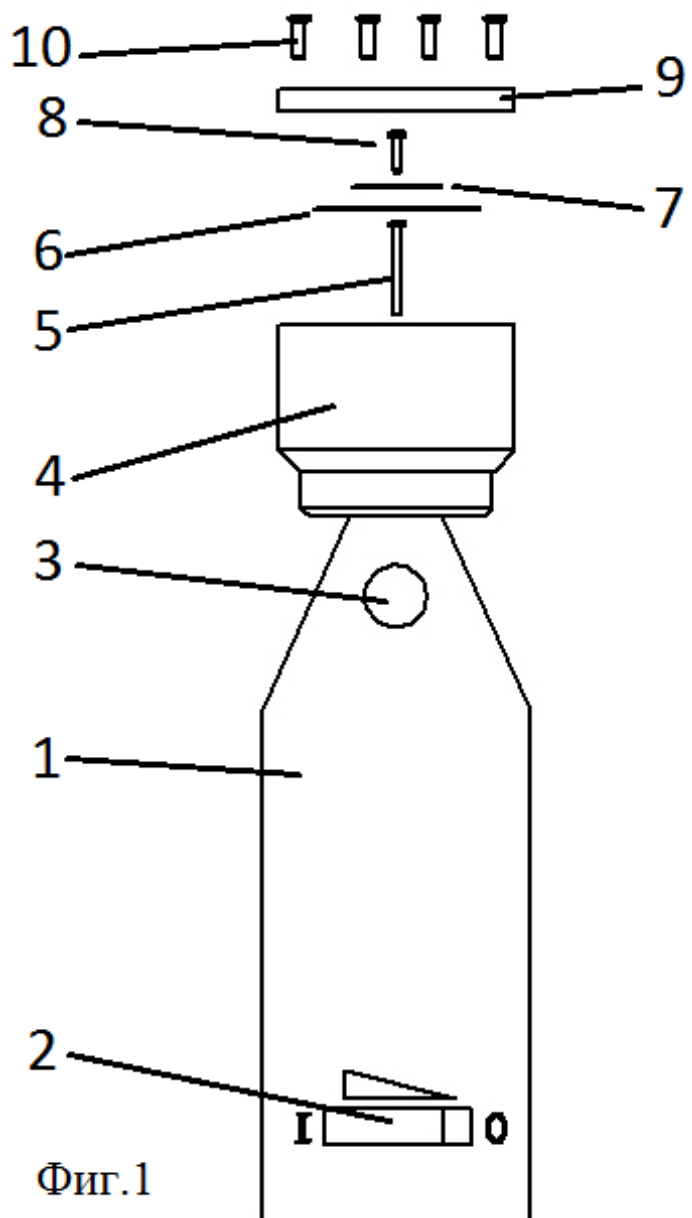
Техническите данни на машината са дадени в (таблица 1).

Таблица 1

Захранващо напрежение	AC 220V \pm 15%
Честота	50/60Hz
Номинална мощност	160W
Обороти на празен ход	15000 \div 35000 ⁿ⁻¹
Диаметри на електрода	1.6mm, 2.4mm, 3.2mm
Ъгъл на заостряне	15°, 25°, 35°
Тегло	950g

На (фиг.1) са показани съставните части на машината:

1. Електрически мотор
2. Ключ за включване и регулиране на оборотите
3. Заклучване на шпиндела
4. Алюминиева глава
5. Шпиндел-накрайник
6. Диамантен диск
7. Шайба против огъване
8. Винт
9. Алюминиева капачка
10. Винт за капачка



Фиг.1

Гаранционна карта

Номер:

Изделие.....

Сериен номер.....

Гаранционен период.....

Купувач.....

Дата.....

Запознат с условията купувач:

подпис

ДЕЛТЕХ ООД:

подпис

Гаранционни условия

Ние гарантираме доброто качество на материалите и професионалната изработка. Гаранцията е валидна в рамките на указания в гаранционната карта срок и започва да тече от датата на покупката. В гаранционния срок обслужването се извършва безплатно само в посочения в гаранционната карта сертифициран сервиз срещу нейното представяне в оригинал.

Ремонта се извършва за сметка на купувача:

- Когато купувача не предостави гаранционната карта която да доказва закупуването на машината;
- Когато не са попълнени всички данни в гаранционната карта-подпис, номер;
- Когато данните в гаранционната карта не съответстват на тези на машината;
- Отваряне за ремонт на машината, за ремонтни работи, от клиента или непълномощен сервиз;
- Счупен или спукан корпус причинен от удар или натиск;
- Механична повреда, повреди от вода и огън, пряк контакт с вода, пламък или горещ предмет;
- Силно замърсяване, нарушаване на вентилационните отвори, замърсени платки и вентилатори, причинето от небрежно отношение или от неправилно съхранение или експлоатация;
- Повреди причинени от претоварване в резултат на използване на неподходящи консумативи;
- Когато при ремонт в гаранционен срок се подменят бързо износващи се части;